



Hanf-Arbeitsplattenöl

lösemittelfrei

150 ml - 375 ml - 1 l - 2,5 l



Grundierung, Endbeschichtung und Pflege für Tische, Arbeitsplatten und Spielzeug.
Geeignet für saugfähige Oberflächen aus Holz.

- volldeklariert und emissionsarm
- 97% nachwachsend und mineralisch
- lösemittelfrei und atmungsaktiv
- farblos
- widerstandsfähig
- schweiß- und speichelecht
- schmutz- und wasserabweisend
- erfüllt die Spielzeugnorm und die Schweiß- und Speichelechtheit

Eigenschaften:

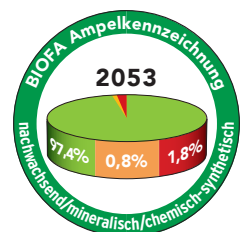
Das farblose, natürliche BIOFA Hanf-Arbeitsplattenöl besteht zu über 97% aus natürlichen Rohstoffen. Davon sind über 90% Hanföl, das aus regionalem Anbau stammt. Es dringt tief in das Holz ein, ist diffusionsfähig, antistatisch, widerstandsfähig gegen Flüssigkeiten, belebt und vertieft die natürliche Struktur und Tönung der behandelten Hölzer und schafft widerstandsfähige, seidenglanzende Oberflächen. Das Hanf-Arbeitsplattenöl erfüllt die Norm EN 71, Teil 3 (Sicherheit von Kinderspielzeug, Migration von Schwermetallen) sowie die Schweiß- und Speichelechtheit.

Inhaltsstoffe:

Hanföl, pflanzliches Wachs, Quellton, Eisen-, Zirkonium-, Zink- und Mangan-Trockner.

Arbeitsschritte:

- 1. Vorbehandlung:** Der Untergrund muss trocken (Holzfeuchte unter 12 %), sauber, staub- und fettfrei sein. Endschliff Korn 180 - 200. Löcher sowie Risse mit Reparaturpaste ausbessern. Verträglichkeit mit Erstbeschichtung bei bereits behandelten Oberflächen prüfen.
- 1. Vorbehandlung:** Hanf-Arbeitsplattenöl gut aufrühren und mit Pinsel, Walze, Tuch oder im Spritzverfahren auftragen. Nach 30 Minuten Eindringzeit überstehendes Öl zu noch saugfähigen Stellen vertreiben bzw. abnehmen und das Öl mit einem grünen Pad einpolieren und anschließend mit einem weißen Pad auspolieren.





3. Schlussanstrich: Am nächsten Tag nochmals auftragen und wie oben beschrieben verarbeiten. Evtl. kann bei sehr saugstarken Oberflächen noch ein 3. Auftrag erforderlich sein. Es muss nach dem letzten Auftrag eine gesättigte Oberfläche vorliegen.

Wichtig: Vorversuche durchführen! Es darf keine Ölschicht auf der Oberfläche stehen bleiben! Bei der Verarbeitung und Trocknung der Produkte ist für optimale Frischluftzirkulation zu sorgen! Nicht unter 16°C verarbeiten!

4. Reinigung der Arbeitsgeräte: Sofort nach Gebrauch mit BIOFA Pinselreiniger 0600 (lösemittelfrei) oder Verdünnung 0500 reinigen.

5. Reinigung und Pflege der Oberflächen: Reinigung mit pH-neutralem Reinigungsmittel in handwarmem Wasser. Wir empfehlen NACASA Universalreiniger 4010 (BIOFA-Händler). Zur Pflege und Auffrischung die Oberfläche reinigen, und nach vollständiger Trocknung wie oben beschrieben nachölen. Bereits angegriffene, graue Flächen mit feinem Schleifpapier (240er Korn) oder Pad anschleifen und nachölen. Stark beanspruchte Flächen je nach Erfordernis regelmäßig nachölen.

Werkzeug-Empfehlung:



1. 009949 / 009934 Flachpinsel 50 mm / 70 mm für ölige Produkte
2. 009951 / 009980 Lackwalze Mikrofaser 100 mm / 180 mm
3. 009952 / 009996 Walzenbügel für 100 mm / 180 mm Walze
4. 009963 / 009925 Pad rotbraun mit / grün ohne Haftflies zum Einpadden für Exzenterschleifmaschine
5. 009974 / 009984 Pad weiß mit / ohne Haftflies zum trocken Auspolieren für Exzenterschleifmaschine
6. 0600 BIOFA Pinselreiniger zum Reinigen der Arbeitsgeräte

Trocknung:

Nach 16-24 Std. (20°C/ 50-55 % relative Luftfeuchte) trocken und überarbeitbar. Die vollständige Durchtrocknung dauert ca. 10 Tage. Während dieser Zeit die Oberfläche schonend behandeln und Feuchtigkeitsbelastung vermeiden.

Verbrauch/Ergiebigkeit pro Auftrag

1. Auftrag 15-20 ml/m² bzw. 50-65 m²/l. 2. Auftrag 7-13 ml/m² bzw. 75-140 m²/l, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes. Die Werte gelten für einen Endschliff mit Körnung 180. Genaue Werte sind durch einen Probeauftrag zu ermitteln.

Lagerung:

Kühl, trocken und gut verschlossen lagern. Hautbildung möglich. Die Haut vor erneutem Gebrauch entfernen. Öl evtl. durchsieben.

Gebinde:

150 ml Glasflasche
375 ml, 1 l, 2,5 l innenlackierte Weißblechdose/-eimer

Entsorgung:

Flüssige Produktreste und nicht restentleerte und gereinigte Gebinde bei Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben bzw. nach den jeweils lokalen/ nationalen gesetzlichen Bestimmungen entsorgen. Kleine Restmengen und getränkte Arbeitsmaterialien können nach dem Austrocknen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Nur restentleerte und gereinigte Gebinde zum Recycling geben.

EAK-Abfallschlüssel nach europäischem Abfallverzeichnis: 08 01 12

Gefahren- und Sicherheitshinweise:

Achtung! Mit Produkt getränkte Arbeitsmaterialien und Kleider sowie mit Öl benetzter Schleifstaub luftdicht in Metallbehälter aufbewahren oder wässern und auf nicht brennbarem Untergrund ausgebreitet trocknen lassen – Selbstentzündungsgefahr! Das Produkt an sich ist nicht selbstentzündlich. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Bei Berührung mit der Haut mit viel Wasser und Seife abwaschen. Auf ausreichenden Hautschutz achten! Bei Spritzverarbeitung den Spritz- und Sprühnebel nicht einatmen und geeigneten Atemschutz (Kombifilter A2/P2) und Schutzbrille tragen. Bei Schleifarbeiten Atemschutz (Staubfilter P2) verwenden. Nicht in Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Ein arttypischer Geruch der Naturrohstoffe ist möglich. Nach Aushärtung geruchsneutral sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich!

2053 enthält 0 g/l VOC.

GISCODE: Ö10+ (Öle/Wachse, lösemittelfrei, oxim-frei)